**Tab. IV.1.2.1A - Trasporto merci nel Sistema Idroviario Padano-Veneto per classi di distanza percorsa e tipologia della merce - Anno 2023**

***Totale***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GRUPPI DELLA NST- 2007** | **DESCRIZIONE DELLE MERCI** | | | | **Classi di percorrenza** | | | | |
| **fino a 49 km** | **da 50 a 149 km** | **da 150 a 499 km** | **oltre 500 km** | **TOTALE** |
| 01 | Prodotti dell'agricoltura, della caccia e della silvicoltura; pesci ed altri prodotti della pesca | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 02 | Carboni fossili e ligniti; torba; petrolio greggio e gas naturale; minerali di uranio e di torio | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 03 | Minerali metalliferi ed altri prodotti delle miniere e delle cave | **Tonn** | | 2.755 | | 300 | - | - | **3.055** |
| **Tonn-km** | | 21.140 | | 43.500 | - | - | **64.640** |
| 04 | Prodotti alimentari, bevande e tabacchi | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 05 | Prodotti dell'industria tessile e dell'industria dell'abbigliamento; cuoio e prodotti in cuoio | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 06 | Legno e prodotti del legno e sughero (esclusi i mobili); articoli di paglia e materiali da intreccio; pasta da carta, carta e prodotti di carta; stampati e supporti registrati | **Tonn** | | 1.603 | | 14 | - | - | **1.617** |
| **Tonn-km** | | 14.260 | | 896 | - | - | **15.156** |
| 07 | Coke, prodotti petroliferi raffinati e combustibili nucleari | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 08 | Prodotti chimici e fibre sintetiche e artificilai; articoli in gomma e in materie plastiche | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 09 | Altri prodotti in minerali non metalliferi | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 10 | Metalli; prodotti in metallo, esclusi macchine e impianti | **Tonn** | | 1.480 | | 4.212 | 14.372 | - | **20.064** |
| **Tonn-km** | | 28.880 | | 560.014 | 2.803.980 | - | **3.392.874** |
| 11 | Macchine ed apparecchi meccanici n.c.a.; macchine per ufficio, elaboratori e sistemi informatici; macchine ed apparecchi elettrici n.c.a.; apparecchi radiotelevisivi ed apparecchiature per le comunicazioni; apparecchi medicali, apparecchi di precisione e strumenti ottici; orologi | **Tonn** | | 2.860 | | 1.170 | 10.482 | - | **14.512** |
| **Tonn-km** | | 37.220 | | 95.254 | 2.106.700 | - | **2.239.174** |
| 12 | Mezzi di trasporto | **Tonn** | | 599 | | - | - | - | **599** |
| **Tonn-km** | | 11.944 | | - | - | - | **11.944** |
| 13 | Mobili; altri manufatti n.c.a. | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 14 | Materie prime secondarie; rifiuti urbani e altri rifiuti non citati altrove nella CIPA | **Tonn** | | 500 | | - | - | - | **500** |
| **Tonn-km** | | 4.000 | | - | - | - | **4.000** |
| 15 | Posta, pacchi  Nota: tale voce è normalmente utilizzata per le merci trasportate dalle amministrazioni postali e dai servizi di corriere specializzati di cui alle classi 53.10 e 53.20 della NACE Rev. 2 | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 16 | Attrezzature e materiali utilizzati nel trasporto di merci  Nota: in tale voce sono comprese attrezzature quali container, pallet, casse e gabbie vuote, nonché i veicoli utilizzati per contenere merci quando tali veicoli sono caricati su un altro veicolo. | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 17 | Merci trasportate nell'ambito di traslochi (uffici e abitazioni); bagagli trasportati separatamente dai passeggeri; autoveicoli trasportati per riparazione; altre merci non destinabili alla vendita n.c.a. | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 18 | Merci raggruppate; merci di vario tipo trasportate insieme  Nota: tale voce utilizza ogni qualvolta si ritenga inappropriato attribuire le merci a uno dei vari gruppi 01-16 | **Tonn** | | 10 | | - | - | - | **10** |
| **Tonn-km** | | 80 | | - | - | - | **80** |
| 19 | Merci non individuabili: merci che per qualunque motivo non possono essere individuate e quindi non possono essere attribuite ai gruppi 01-16. Nota: tale voce è destinata a comprendere le merci per le quali l'unità dichiarante non dispone di informazioni sul tipo di merci trasportate | **Tonn** | | - | | - | - | - | **-** |
| **Tonn-km** | | - | | - | - | - | **-** |
| 20 | Altre merci n.c.a. Note:tale voce comprende le merci che non possono essere attribuite a nessuno dei gruppi 01-19. Poiché si considera che i gruppi 01-19 comprendano tutte le possibili categorie di merci trasportate, l'utilizzo del gruppo 20 è da ritenersi eccezionale e potrebbe eventualmente indicare la necessità di un ulteriore controllo dei dati contenuti in tale voce. | **Tonn** | | 1.304 | | 690 | - | - | **1.994** |
| **Tonn-km** | | 10.432 | | 100.050 | - | - | **110.482** |
| **TOTALE** | | | **Tonn** | | **11.111** | **6.386** | **24.854** | **0** | **42.351** |
| **Tonn-km** | | **127.956** | **799.714** | **4.910.680** | **0** | **5.838.350** |

***Lombardia***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GRUPPI DELLA NST- 2007** | **DESCRIZIONE DELLE MERCI** | | **Classi di percorrenza** | | | | |
| **fino a 49 km** | **da 50 a 149 km** | **da 150 a 499 km** | **oltre 500 km** | **TOTALE** |
| 10 | Metalli; prodotti in metallo, esclusi macchine e impianti | **Tonn** | 1.420 | 2.132 | **-** | - | **3.552** |
| **Tonn-km** | 28.400 | 270.764 | - | - | **299.164** |
| 11 | Macchine ed apparecchi meccanici n.c.a.; macchine per ufficio, elaboratori e sistemi informatici; macchine ed apparecchi elettrici n.c.a.; apparecchi radiotelevisivi ed apparecchiature per le comunicazioni; apparecchi medicali, apparecchi di precisione e strumenti ottici; orologi | **Tonn** | 1.020 | 390 | **-** | - | **1.410** |
| **Tonn-km** | 20.400 | 49.530 | **-** | **-** | **69.930** |
| 12 | Mezzi di trasporto | **Tonn** | 596 | **-** | **-** | - | **596** |
| **Tonn-km** | 11.920 | **-** | **-** | - | **11.920** |
| **TOTALE LOMBARDIA** | | **Tonn** | **3.036** | **2.522** | **0** | **0** | **5.558** |
| **Tonn-km** | **60.720** | **320.294** | **0** | **0** | **381.014** |

***Veneto***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GRUPPI DELLA NST- 2007** | **DESCRIZIONE DELLE MERCI** | | **Classi di percorrenza** | | | | |
| **49 km** | **50 - 149 Km** | **150 - 499 Km** | **500 km** | **TOTALE** |
| 03 | Minerali metalliferi ed altri prodotti delle miniere e delle cave | **Tonn** | 2.755 | 300 | - | - | **3.055** |
| **Tonn-km** | 21.140 | 43.500 | - | - | **64.640** |
| 06 | Legno e prodotti del legno e sughero (esclusi i mobili); articoli di paglia e materiali da intreccio; pasta da carta, carta e prodotti di carta; stampati e supporti registrati | **Tonn** | 1.603 | 14 | - | - | **1.617** |
| **Tonn-km** | 14.260 | 896 | - | - | **15.156** |
| 10 | Metalli; prodotti in metallo, esclusi macchine e impianti | **Tonn** | 60 | 2.080 | 14.372 | - | **16.512** |
| **Tonn-km** | 480 | 289.250 | 2.803.980 | - | **3.093.710** |
| 11 | Macchine ed apparecchi meccanici n.c.a.; macchine per ufficio, elaboratori e sistemi informatici; macchine ed apparecchi elettrici n.c.a.; apparecchi radiotelevisivi ed apparecchiature per le comunicazioni; apparecchi medicali, apparecchi di precisione e strumenti ottici; orologi | **Tonn** | 1.840 | 708 | 10.482 | - | **13.030** |
| **Tonn-km** | 16.820 | 45.724 | 2.106.700 | - | **2.169.244** |
| 12 | Mezzi di trasporto | **Tonn** | 3 | - | - | - | **3** |
| **Tonn-km** | 24 | - | - | - | **24** |
| 14 | Materie prime secondarie; rifiuti urbani e altri rifiuti non citati altrove nella CIPA | **Tonn** | 500 | - | - | - | **500** |
| **Tonn-km** | 4.000 | - | - | - | **4.000** |
| 18 | Merci raggruppate; merci di vario tipo trasportate insieme  Nota: tale voce utilizza ogni qualvolta si ritenga inappropriato attribuire le merci a uno dei vari gruppi 01-16 | **Tonn** | 10 | - | - | - | **10** |
| **Tonn-km** | 80 | - | - | - | **80** |
| 20 | Altre merci n.c.a. Note:tale voce comprende le merci che non possono essere attribuite a nessuno dei gruppi 01-19. Poiché si considera che i gruppi 01-19 comprendano tutte le possibili categorie di merci trasportate, l'utilizzo del gruppo 20 è da ritenersi eccezionale e potrebbe eventualmente indicare la necessità di un ulteriore controllo dei dati contenuti in tale voce. | **Tonn** | 1.304 | 690 | - | - | **1.994** |
| **Tonn-km** | 10.432 | 100.050 | - | - | **110.482** |
| **TOTALE VENETO** | | **Tonn** | **8.075** | **3.792** | **24.854** | **0** | **36.721** |
| **Tonn-km** | **67.236** | **479.420** | **4.910.680** | **0** | **5.457.336** |